



Prioridade ao essencial

Operação mais rápida
Design fácil de usar
Qualidade consistente

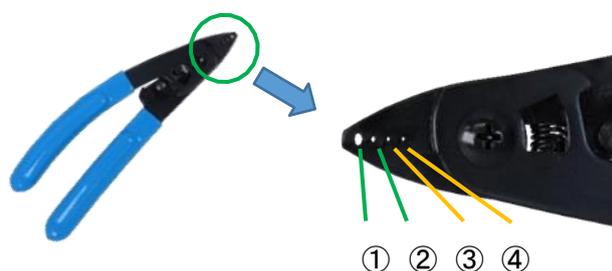
Operação mais rápida

■ Preparação simultânea da fibra

A preparação da fibra, decapagem, corte, e colocação da fibra, normalmente, requer dois processos separados e idênticos, tanto para a fibra esquerda como para a direita. A 42S elimina essa necessidade, ao permitir a preparação simultânea da fibra, graças ao novo alicate decapador SS05 e também ao novo adaptador AD16 para o CT50, bem como o mecanismo dos clamps na própria 42S.

● Decapagem simultânea das fibras

O alicate decapador SS05 está equipado com quatro lâminas: ① para 2.3mm, ② para 900µm, ③④ para fibras 250µm. Utilizar as lâminas ③ & ④ permite a decapagem simultânea das fibras 250µm.

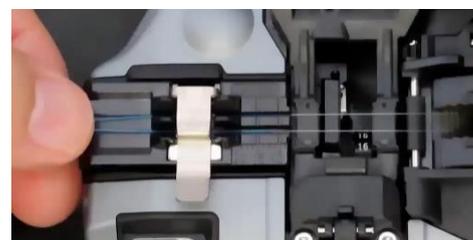


Alicate decapador SS05



● Corte simultâneo da fibra

O novo adaptador AD16 para o CT50 está equipado com dois sulcos. Colocar uma fibra em cada sulco, simultaneamente, permite efectuar os dois cortes de uma só vez.



Cortador de fibra óptica CT50

● Colocação das fibras simultaneamente

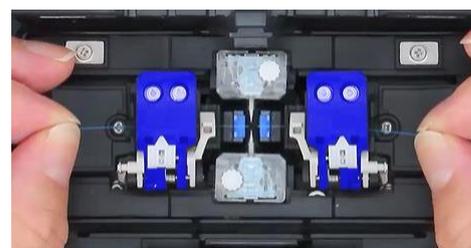
As máquinas de fusão anteriores requeriam operação a duas mãos para fechar o clamp e prender a fibra. Graças ao novo mecanismo dos clamps, a 42S fecha os clamps automaticamente ao detectar a colocação das fibras.



Operação a duas mãos



Operação a duas mãos



Colocação simultânea das fibras

Referir ao vídeo



Operação mais rápida

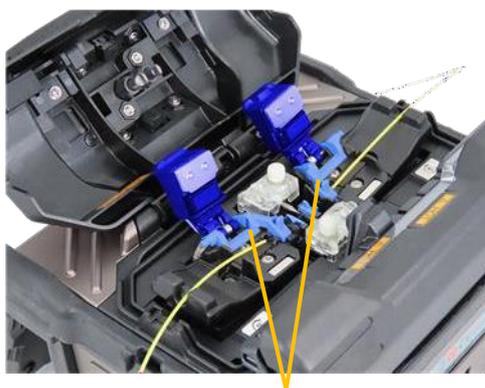
■ Transporte da fibra mais rápido

A 42S está equipada com um mecanismo de interligação do guarda-vento com os clamps, logo, ao abrir o guarda-vento, os clamps abrem automaticamente.

A 42S está também equipada com clamps de retenção, já utilizados em outros modelos da Fujikura.

Os clamps de retenção previnem a fibra de “saltar” quando os clamps abrem.

Estes mecanismos funcionam em tandem para permitir um manuseamento simples da fibra e reduzir o tempo que leva a transferir a fibra para a estufa.



Referir ao vídeo



Clamps de retenção

■ Tempo de aquecimento mais rápido

O aquecedor para a contração do invólucro de reforço é concebido para aquecer o tubete de reforço entre dois aquecedores na parte da frente e na parte de trás.

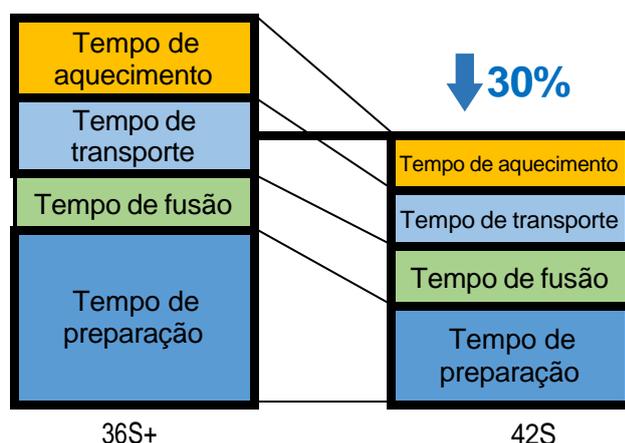
Reduz 15% do tempo de aquecimento no caso de utilização de tubete FP-03.



※Medido à temperatura ambiente com adaptador AC. O tempo de aquecimento é definido desde o bip inicial até ao bip final. O tempo de aquecimento médio depende das condições ambientais, tipo de tubete e estado da bateria. Em adição, uma vez que o tempo de aquecimento é constantemente otimizado, o referido muda dependendo das condições de utilização da máquina de fusão.

■ 30% mais rápida que modelo anterior

Graças à maneira como a 42S agiliza o processo de preparação, reduz o tempo de transporte e permite um tempo de retracção da tubete mais curto, é 30% mais rápida que a 36S+ que vem substituir.



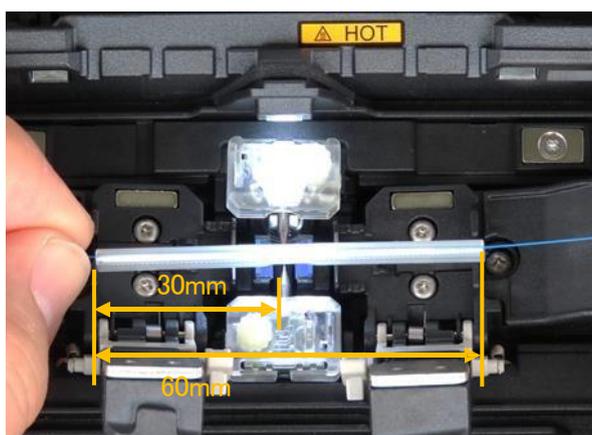
Design fácil de usar

■ Monitor LCD móvel

A 42S está equipada com um monitor LCD colorido móvel de 4,95 polegadas para garantir visibilidade ideal em diversas condições, mesmo quando exposto à luz solar direta..



■ Fácil posicionamento do tubete



O espaço entre as extremidades exteriores dos clamps é de 60mm, como visível na imagem da esquerda. Esta distância permite uma colocação fácil do tubete, com o ponto de fusão posicionado ao meio desta. A escala na estufa possui uma guia para outros tamanhos de tubete, como por exemplo 40mm.

■ Bateria removível

A bateria removível torna a sua substituição fácil e conveniente.



■ Dimensão mais reduzida

A forma cúbica permite operar numa base mais reduzida enquanto permite, ao utilizador, um espaço de operação alargado.



Funcionalidade versátil

■ Mala de transporte com tabuleiro de trabalho

A maleta de transporte configurável da 42S oferece várias configurações de uso.



Configuração exemplo 1
Abrir a mala e iniciar a operação.



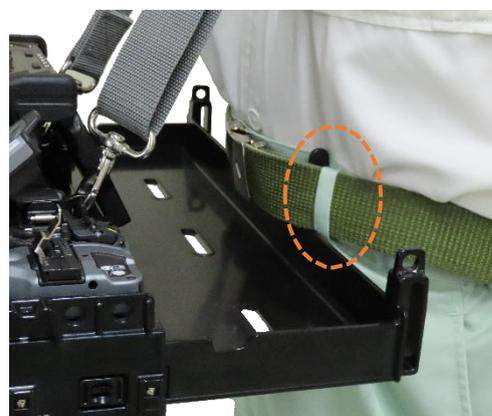
Configuração exemplo 2
Remover o tabuleiro de trabalho e colocá-lo no topo da mala de transporte.

Remover o tabuleiro de trabalho da mala permite expandi-lo. Utilizar o tabuleiro de trabalho com a cinta permite ter uma superfície de trabalho portátil, sendo que a referida cinta pode ser fixada a ambas extremidades do tabuleiro de trabalho para uma utilização mais segura.

Expansível



Espaço de trabalho mais seguro



Segurança aumentada com uso de cinto

Qualidade consistente

■ Controle activo da fusão

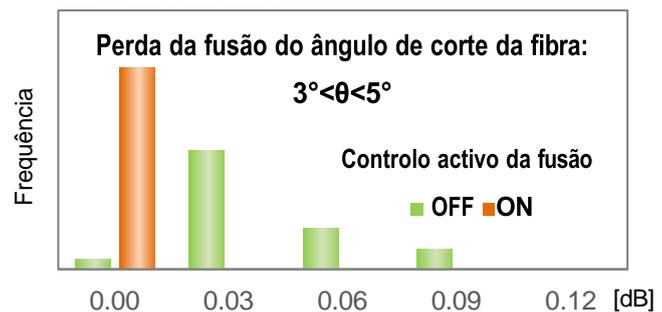
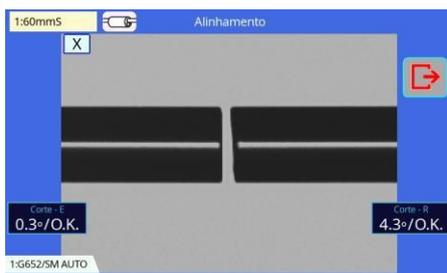
A 42S está equipada com a tecnologia de controle activo da fusão, a qual analisa a imagem da fibra durante a fusão e controla a descarga do arco. O resultado é uma perda de fusão estável, independentemente do ambiente em que seja efectuado o trabalho.



ACTIVE FUSION
CONTROL TECHNOLOGY

● Controlo da superfície do corte da fibra

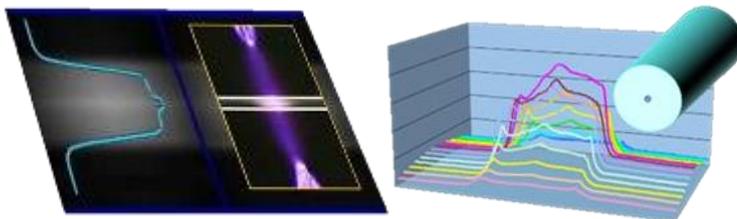
Um mau corte é uma razão potencial para uma atenuação elevada. A 42S pode atender a este problema porque está equipada com o controlo da fusão, de acordo com a condição da superfície cortada. Esta função permite reduzir a perda da fusão, ao compensar os maus cortes.



※Os resultados dos testes Fujikura das fibras ITU-T G652 são medidas com método “cut-back”. A perda da fusão pode variar dependendo do ambiente de operação e/ou características da fibra.

● Controle da fusão em tempo real

A 42S analisa a imagem da fibra durante a fusão e controla a potência do arco, de acordo com a condição da fibra, em tempo real. Isto ajuda a minimizar a perda da fusão, independentemente do ambiente em que se opera.



Analizando a imagem da fibra durante a fusão

Este processo também providencia tecnologia de análise quente da imagem (WSI). O WSI analisa durante a fusão e providencia estimativa de perda, não obstante a 42S não ser uma máquina de alinhamento pelo núcleo.

Previne que aconteça “boa estimativa de perda mas elevada atenuação real”.

■ Administração ativa da lâmina



ACTIVE BLADE
MANAGEMENT TECHNOLOGY

A 42S monitora o estado da lâmina do cortador CT50, através de comunicação wireless. Quando a 42S determina que a lâmina está gasta, sinaliza ao CT50 a necessidade de rodar a lâmina para uma nova posição, por forma a garantir que o CT50 continue a entregar uma performance de corte consistente.



Funcionalidades adicionais

■ Aplicação splice+

A aplicação Splice+ providencia administração da fusão conveniente, através de comunicação wireless, entre a 42S e o telefone móvel.

● Cadeado inteligente

Uma quebra do emparelhamento wireless entre a máquina de fusão e o telefone móvel pode imobilizar a máquina, o que permite evitar uso não permitido e funciona como medida anti-roubo.



● Administração da informação

A função de administração da informação permite extrair dados da máquina e guardá-los na nuvem. Estes dados podem incluir dados GPS do telefone, o que pode ser útil na administração da operação de fusão.



Pode obter a aplicação Splice+ no Google Play ou na App Store.



Nota: A referência e logos Bluetooth® são marcas registadas de Bluetooth SIG, Inc. O Google Drive é marca registada de Google LLC.

Especificações / Items

Conjunto standard da 42S

Item	Modelo	Qtd
Máquina de alinhamento pela bainha	42S	1 uni.
(1) Bateria *	BTR-17	1 uni.
(2) Adaptador AC	ADC-21	1 uni.
(3) Cabo de alimentação AC	ACC-08, 09, 10, 11 or 12	1 uni.
(4) Cabo USB	USB-01	1 uni.
(5) Eléctrodos suplementares	ELCT2-16B	1 par
(6) Mala de transporte	CC-45	1 uni.
(7) Tabuleiro de trabalho	WT-10	1 uni.
(8) Parafuso do tripé	TS-03	1 uni.
(9) Cinta da mala	ST-04	1 uni.
(10) Dispensador de álcool	AP-02	1 uni.
(11) Guia de referência rápida	QRG-08-E, C or J	1 uni.
Alicate decapador de fibra única	SS05	1 uni.
Cortador de fibra óptica	CT50	1 uni.
(1) Colector de desperdício de fibra	FDB-05	1 uni.
(2) Fibre Plate	AD-16A	1 uni.
(3) Caixa do cortador	CC-37	1 uni.
(4) Chave hexagonal	HEX-01	1 uni.



* Por favor, siga a regulação IATA quando enviar baterias por via aérea

42S 	(1) 	(2) 	(3) 	(4) 
(5) 	(6) 	(7) 	(8) 	(9) 
(10) 	(11) 	SS05 		
CT50 	(1) 	(2) 	(3) 	(4) 

Especificações / Items

Especificações da 42S

Item	Especificação		
Método de alinhamento da fibra	Alinhamento activo pela bainha		
Contagem de fibras	Fibra única		
Fibra aplicável	Tipo de fibra	Fibra óptica monomodo Fibra óptica multimodo	
	Dia. da bainha	Aprox. 125µm	
Revestimento aplicável	Clamps	Dia. do revestimento : Máx. 3000µm	
		Comprimento do corte : 5 a 16mm *1	
Performance da fusão de fibra	Perda de fusão *2	ITU-T G.652 : Média 0.03dB	
		ITU-T G.651 : Média 0.01dB	
		ITU-T G.653 : Média 0.05dB	
		ITU-T G.655 : Média 0.05dB	
		ITU-T G.657 : Média 0.03dB	
Tempo de fusão *3	Modo SM FAST : Média 6 a 8seg.		
Tubete aplicável	Tipo de tubete	Tubete de retracção	
	Comp. da tubete	Máx. 66mm	
	Dia. da tubete	Máx. 6.0mm antes da retracção	
Performance de retracção do tubete	Tempo de aquecimento *4	Modo 60mm : Média 21 a 23seg.	
		Modo 60mm slimm: Média 16 a 18seg.	
Teste de força da tensão da fibra	Aprox. 2.0N		
Vida útil dos eléctrodos *5	Aprox. 6,000 fusões		
Descrição física	Dimensões W	Aprox. 131mm sem projecção	
	Dimensões D	Aprox. 123mm sem projecção	
	Dimensões H	Aprox. 121mm sem projecção	
	Peso	Aprox. 1.4kg incluindo bateria	
Condição Ambiental	Temperatura	Operação: -10 a 50 °C	
		Armazenamento: -40 a 80 °C	
	Humidade	Operação: 0 a 95%RH não condensação	
Armazenamento: 0 a 95%RH não condensação			
Altitude	Máx. 5000m		
Adaptador AC	Input	AC100 a 240V, 50/60Hz, Máx. 1A	
Bateria	Tipo	Recarregável de lítio	
	Output	Aprox. DC14.4V, 3190mAh	
	Capacidade *6	Modo 60mm: Aprox. 200 fusões e ciclos de aquecimento	
		Modo 60mm slim : Aprox. 230 fusões e ciclos de aquecimento	
	Temperatura	Recarga: 0 a 40 graus celsius	
Armazenamento de longa duração : -20 a 30 °C			
Vida útil da bateria *7	Aprox. 500 ciclos de recarga		
Display	Monitor LCD	TFT 4.95 polegadas com touch screen	
	Magnificação	Aprox. 132 a 300x	
Iluminação	V-grooves	Luz LED	
Interface	PC	USB2.0 tipo Mini B	
	Luz led externa	USB2.0 tipo A Aprox. DC5V, 500mA	
	Wireless *8	Bluetooth 5.2	
Armazenamento de informação	Modo de fusão	100 modos de fusão	
	Modo de aquecimento	30 modos de aquecimento	
	Resultado da fusão	20,000 fusões	
	Imagem da fusão	100 imagens	
Orifício do parafuso para tripé	1/4-20UNC		
Outras funcionalidades	Funções automáticas	Controlo da fusão	
		Administração e controlo da lâmina	
	Guia de referência rápida	Ficheiro PDF armazenado na máquina	
	Clamp	Abrir com/sem guarda-vento	
		Fechado com colocação da fibra	
		De fácil posicionamento do tubete	
	Eléctrodos	Substituíveis sem ferramenta	
ITU-T G.651 : Avg. 0.01dB			
ITU-T G.653 : Avg. 0.05dB			



Notes

- *1 Intervalo do corte depende do tipo de fibra
5 a 16mm : 125µm dia. revestimento e 250µm dia. revestimento.
10 a 16mm : 125µm dia. bainha e 400 ou 900µm dia. revestimento.
- *2 Medido com método cut-back relevante para os standards ITU-T e IEC depois de fundir fibras Fujikura idênticas. A perda de fusão média depende da condição ambiental e das características da fibra.
- *3 Medido à temperatura ambiente. A definição do tempo de fusão é medido desde que a imagem aparece no monitor LCD monitor até que aparece o valor da estimativa de perda. O tempo médio de fusão muda, dependendo das condições ambientais, tipo de fibra e as suas características.
- *4 Medido à temperatura ambiente, com adaptador AC. O tempo de aquecimento é definido desde o bip inicial até ao bip final. O tempo médio de aquecimento muda dependendo das condições ambientais, tipo de tubete e estado da bateria. Em adição, uma vez que a operação de aquecimento é constantemente otimizada, o tempo médio de aquecimento muda, dependendo das condições de uso da máquina de fusão.
- *5 A vida útil dos eléctrodos muda, dependendo das condições ambientais, tipo de fibra e modos de fusão.
- *6 Condição de teste
(1) Tempo de fusão e aquecimento:ciclo de 1 minuto
(2) Utilizando os parâmetros da poupança de energia, sujeita à nossa condição de teste.
(3) Utilizando uma bateria não degradada
(4) À temperatura ambiente
A capacidade da bateria muda, ao testar com condições diferentes das acima mencionadas.
- *7 A capacidade da bateria diminui para metade, depois de aproximadamente 500 ciclos de carga e descarga. A vida útil da bateria é encurtada, ao utilizar fora do intervalo recomendado de temperatura e se guardada por longos períodos sem recarga.
- *8 A referência e logo Bluetooth® são marcas registadas de Bluetooth SIG, Inc.

Opcionais da 42S

Item	Modelo	Notas
Fibre Holder	FH-70-200	200µm diâmetro do revestimento
	FH-70-250	250µm diâmetro do revestimento
	FH-70-900	900µm diâmetro do revestimento
	FH-FC-20	900µm em cabo com 2mm diâmetro
	FH-FC-30	900µm em cabo com 3mm diâmetro
Sheath Clamp	CLAMP-S35B	900µm cabo com estrutura solta
Fibre plate	SP-04	Set plate do Fibre holder
Clamp de transferência	CLAMP-DC-12	Transferência do cabo drop para o tabuleiro de trabalho
Protection sleeve	FP-03	60mm, Max. 900µm diâmetro do revestimento
	FP-03(L=40)	40mm, Max. 900µm diâmetro do revestimento
	FP-03M	FP-03 com material magnético

Especificações / Items

Especificações do CT50

Item		Especificação
Fibra aplicável	Tipo de fibra	Fibra óptica monomodo Fibra óptica multimodo
	Contagem de fibras	Única e até 16 fibras ribbon
	Dia. da bainha	Aprox. 125µm
Revestimento aplicável	Fibre plate	AD-10-M24: Máx. 900µm diâmetro do revestimento AD-50: Máx. 3mm diâmetro do revestimento AD-16A : Max. 900µm diâmetro do revestimento 1 fiber + Max. 250µm diâmetro do revestimento 1 fiber
	Fibre holder	Forma do revestimento: Referir às opções da máquina
Comprimento do corte	Fibre plate	AD-10-M24: 5 a 20mm *1 AD-50 *C.D. : diâmetro do revestimento C.D. = 250µm ou menos : 5 a 20mm *1 250µm < C.D. < =900µm: 10 a 20mm 900µm < C.D. < =3mm : 14 a 20mm
		AD-16A : 5 a 20mm *1
	Fibre holder	Aprox. 10mm
Ângulo de corte *2	Fibra única	Média 0.3 a 0.9 graus
	Fibra ribbon	Média 0.3 a 1.2 graus
Vida útil da lâmina *3		Aprox. 60000 cortes de fibra
Descrição física	Dimensões W	Aprox. 117mm sem projecção *4
	Dimensões D	Aprox. 94mm sem projecção *4
	Dimensões H	Aprox. 59mm sem projecção *4
Condição Ambiental	Peso	Aprox. 306g incluindo bateria e AD-10-M24
	Temperatura	Operação: -10 a 50°C Armazenamento: -40 a 80°C
Bateria	Humidade	Operação: 0 a 95%RH não-condensação Armazenamento: 0 a 95%RH não-condensação
	Interface Wireless *5	2 unidades de LR03, AAA Bluetooth 4.1 LE
Parafuso para o orifício do tripé		1/4-20UNC
Mecanismo de seg. do fibre holder		Equipado
Outras funcionalidades	Rotação da lâmina	Rotação motorizada Disco de rotação manual
		Lâmina Clamp arm



Notas

- *1 Quando o comprimento do corte é menor que 10mm, o diâmetro do revestimento deve ser 250µm ou menos. Além disso, é necessário também o ajuste da altura da lâmina, antes de efectuar o corte. O ângulo médio de corte é pior que a especificação quando o comprimento do corte é inferior a 10mm.
- *2 Medido com interferómetro à temperatura ambiente, não com máquina de fusão. Uma lâmina nova foi utilizada para cortar, tanto a fibra única como a fibra ribbon. O ângulo médio de corte muda dependendo das condições ambientais, estado da lâmina, método de operação e limpeza geral.
- *3 A vida útil da lâmina varia dependendo das condições ambientais, método de operação e tipo de fibra cortado.
- *4 Medido ao fechar a sua metade superior.
- *5 A referência e logo Bluetooth® são marcas registadas de Bluetooth SIG, Inc.

Opcionais do CT50

Item	Modelo	Nota
Fibre Plate	AD-50	Máx. 3mm diâmetro do revestimento
	AD-10-M24	Máx. 900µm diâmetro do revestimento
Lâmina	CB-08	Lâmina para substituição
Clamp Arm	ARM-CT50-01	Clamp arm com anvil para substituição
Colector de desperdícios	FDB-05	Colector de desperdícios de fibra
Protecção lateral	SC-CT50-01	Protecção lateral em vez do colector de desperdícios
Espaçador	SPA-CT08-10	Comprimento do corte 10mm
	SPA-CT08-09	Comprimento do corte 9mm
	SPA-CT08-08	Comprimento do corte 8mm



Por favor, visite o nosso web site!

<https://www.optic-product.fujikura.com/>



Fujikura Ltd.

1-5-1, Kiba, Koto-ku, Tokyo 135-8512, Japan
General inquiries, : +81-3-5606-1164 Service & support : +81-43-484-3962
<https://www.fujikura.com>

Fujikura Asia Ltd.

438A Alexandra Road, Block A Alexandra Technopark #08-03 Singapore 119967
General inquiries, Service & support : +65-6-278-8955 <https://www.fujikura.com.sg>

Fujikura Europe Ltd.

C51 Barwell Business Park, Leatherhead Road, Chessington, Surrey, KT9 2NY, UK
General inquiries, : +44-20-8240-2000, Service & support : +44-20-8240-2020
<https://www.fujikura.co.uk>

AFL

110 Hidden Lake Circle Duncan, SC 29334, USA
General inquiries, : +1-800-235-3423 Service & support : +1-800-866-3602
<https://www.aflglobal.com>

Fujikura (China) Co., Ltd.

7th Floor, Shanghai Hang Seng Bank Tower, 1000 Lujiazui Ring Road, Pudong New Area, Shanghai 200120, CHINA
General inquiries, Service & support : +86-21-6841-3636 <http://www.fujikura.com.cn>